

Salzhemmendorf,  
Februar 2020

## Presseinformation: Die neue Nachhaltigkeit von SANTE – Care for you and the world

### Einsatz nachhaltiger Verpackungsmaterialien bei SANTE Produkten

Im Rahmen unseres Nachhaltigkeitsfahrplans bei der LOGOCOS ergaben sich nebst Veränderungen an unserem Standort Salzhemmendorf auch Neuerungen bei den Produktverpackungen auf Markenebene. Darauf sind wir sehr stolz, denn dabei sind wir keine Kompromisse eingegangen.

### Bewusster Einsatz von Ressourcen: Reuse, reduce, recycle

So haben wir in einem ersten Schritt die SANTE Shampoo Flaschen in allen Größen sowie auch erste Produkte der neuen Gesichtspflege auf 100% recyceltes PET umgestellt und auch die Etiketten ausgetauscht: Die Etiketten bestehen ab Relaunch im März 2020 aus 50% recyceltem Kunststoff und 50% Industrieüberschüssen anstelle von herkömmlichem PE.

### Ohne Wenn und Aber: 100% recyceltes Plastik



Unter rPET (= recyceltes PET) oder auch Rezyklat ist recycelter Kunststoff zu verstehen. Dieser wird vor allem aus der Lebensmittel-/Bottle-Industrie gewonnen und wird als Ausgangsmaterial für die Herstellung neuer Flaschen genutzt. Folglich ist die **Lebensmittelkonformität** gegeben.



#### Bankverbindung:

Commerzbank  
IBAN DE72 2544 0047 0760 7146 00  
BIC COBA DE 33 XXX

Steuer-Nr. 22/200/55595  
Finanzamt Hameln  
Ust-Id-Nr.: DE 261 101 465  
Handelsregister Hannover, HRB 203235

Vorsitzender des Aufsichtsrates:  
Georg Held  
Vorstand:  
Eva Leihener-Stefan, Pierre Haller

Der Einsatz von rPET in Packmitteln kann dabei prozentual variieren und wird in der Regel entsprechend ausgelobt. Bei den SANTE Produkten in rPET Flaschen setzen wir ausschließlich 100% rPET ein. Hier machen wir keine Kompromisse, denn wir tragen die Umwelt stets in unserem Herzen. Das Ergebnis spricht für sich: Durch die Umstellung auf rPET werden ca. 76 Tonnen Neukunststoff pro Jahr eingespart. Zum Vergleich: Das entspricht ca. 76 Kleinwagen.

Der Gewinnungsprozess von rPET sieht so aus, dass gebrauchte PET-Flaschen, die über das Sammelsystem der gelben Tonne und Säcke sowie Pfandautomaten entsorgt werden, der Wiederaufbereitung zur Gewinnung neuer Rohstoffe zugeführt werden. In diesem Prozessschritt werden die alten PET-Flaschen gereinigt und anschließend zu Flakes zerkleinert, um letztlich zu recyceltem PET-Granulat aufgearbeitet zu werden. Schon durch diesen Kreislauf werden Ressourcen geschont und der Energieaufwand minimiert.

#### **Nachhaltigkeit – so viel wie möglich**

Jeder Erfolg zählt – wir arbeiten stetig an noch nachhaltigeren Lösungen und reduzieren unser eingesetztes Material, so auch bei unseren Etiketten aus rPE und Faltschachteln aus Altpapier.



Bei recyceltem PE wird zwischen post consumer und post industrial Rezyklaten unterschieden: post consumer Rezyklate (PCR) werden aus der Haushaltssammlung sortiert, gereinigt und aufbereitet. Post industrial Rezyklate (PIR) sind Wertstoffe, die im Produktionsprozess – in unserem Fall bei der Folienproduktion – anfallen und dem Kreislauf wieder zugeführt werden. Da ein Einsatz von mehr als 50% rPE in Etiketten zurzeit technisch noch nicht möglich ist, haben dennoch wir eine 100% umweltfreundliche Lösung gefunden. So bestehen unsere Etiketten aus 50% recyceltem Kunststoff (rPE) und 50% Industrieabfall.



Wir verzichten bei der Verpackung unserer Produkte ohnehin weitestgehend auf Faltschachteln. Sollte sich eine Faltschachtel nicht vermeiden lassen, besteht diese aus 100% recycelten Fasern aus Altpapier. Bei der Verwendung von recycelten Fasern wird zwischen post consumer und post industrial Altpapier unterschieden: Post consumer Altpapier wird aus der Haushaltssammlung sortiert und aufbereitet. Post industrial Altpapier sind Wertstoffe, die im Produktionsprozess anfallen und dem Kreislauf wieder zugeführt werden.

Jedes Gramm zählt – wir arbeiten stetig an noch nachhaltigeren Lösungen und reduzieren unser eingesetztes Material.

Mit freundlichen Grüßen  
LOGOCOS Naturkosmetik AG

Eva Leihener-Stefan  
Vorstandsvorsitzende

Pierre Haller  
Vorstand